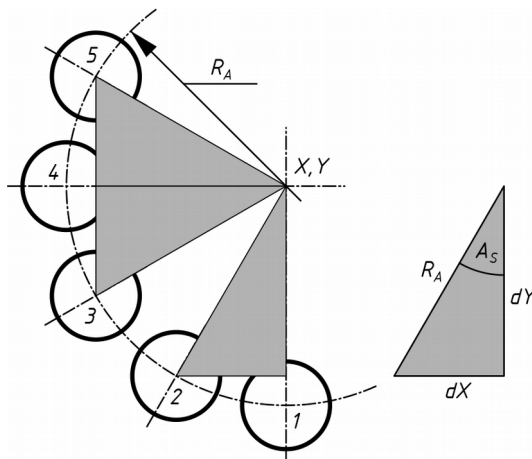


## CNC Marás segédlete Ismeretek, segédletek

### Számítások – osztóköri furatok

- Alapadat a számításokhoz
  - Osztókör sugara ( $R_A$ )
  - Furatok egymáshoz képesti szögállása ( $A_S$ )
  - Osztókör középpontjának koordinátái ( $X, Y$ )



1. ábra Osztóköri furatok koordinátái

Alapadatok értékei:  $X = 50$ ;  $Y = 30$ ;  $R_A = 15$  mm;  $A_S = 30^\circ$

$dX$  és  $dY$  értékek meghatározása

$$dX = R_A \cdot \sin A_S = 15 \cdot \sin 30^\circ$$

$$dX = 15 \cdot 0.5 = 7.500$$

$$dY = R_A \cdot \cos A_S = 15 \cdot \cos 30^\circ$$

$$dY = 15 \cdot 0.866 = 12.990$$

1-es furat koordinátái

$$X_1 = X = 50.000$$

$$Y_1 = Y - R_A = 30 - 15 = 15.000$$

2-es furat koordinátái

$$X_2 = X - dX = 50 - 7.5 = 42.500$$

$$Y_2 = Y - dY = 30 - 12.990 = 17.010$$

3-es furat koordinátái

$$X_3 = X - dY = 50 - 12.990 = 37.010$$

$$Y_3 = Y - dX = 30 - 7.5 = 22.500$$

4-es furat koordinátái

$$X_4 = X - R_A = 50 - 15 = 35.000$$

$$Y_4 = Y = 30.000$$

5-ös furat koordinátái

$$X_5 = X - dY = 50 - 12.990 = 37.010$$

$$Y_5 = Y + dX = 30 + 7.5 = 37.500$$